



ฟังก์ชันพิเศษ

SMART GAS

ปรับเวลาการไหลของแก๊สหลังการเชื่อมอัตโนมัติ MIG/MAG/TIG ตามกระแสเชื่อมและเวลาเชื่อมจริง ประหยัดโดยรวม **40%**

Synergic MMA/MIG

ปรับกระแสเชื่อมอัตโนมัติ ตามขนาดของลวดเชื่อม



MIG270F N253II

Wire feeder WF-21 F0B2

เชื่อมโลหะได้ทุกชนิด

เหล็ก สเตนเลส อลูมิเนียม ทองแดง

- โหมดเชื่อม (MIG/MMA/LIFT-TIG) (ทิกเขี่ย)
- ทิกเขี่ย เชื่อมง่ายไม่สะดุด
- Dust Free การออกแบบช่องระบายอากาศ พร้อมความสามารถในการป้องกันฝุ่นและการกระจายความร้อนดีเยี่ยม
- การป้อนลวดที่รวดเร็วขึ้น ช่วยเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการเชื่อม
- พัดลมจะทำงานเมื่อเริ่มใช้งาน ประหยัดพลังงาน ลดเสียงรบกวน มีระบบกันฝุ่นที่ประสิทธิภาพสูง ดูดซับฝุ่นน้อย ยืดอายุการใช้งาน

Standard accessories

- Wire feeder (WF-21 F0B2)
- 1 pc MIG torch (MIG270F)
- 1 set of earth clamp

		MIG270F N253II
Input	Input voltage (V)	3ph AC380 ±15%
	Rated input power capacity (kVA)	9.1
	Power factor	0.92
Output	Rated no-load voltage (V)	62±3
	Rated welding current (A)	60~270
MIG	Welding voltage (V)	13~32
	Regulator heater voltage (V)	36 (AC)
	Wire feeding range (m/min)	2~24
	Welding current (A)	50~270
Lift TIG	Arc starting	contact arc ignition
	Welding current (A)	50~220
Others	Rated duty cycle @ 40°C	30%
	Efficiency	87%
	Protection class	IP21S
	Insulation class	H
	Dimensions (mm)	620*300*505
	Weight (kg)	17.4