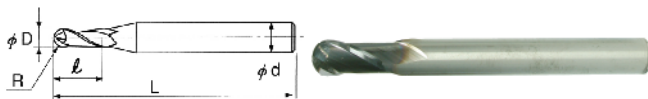


CUTTING TOOLS & PRECISION TOOLS

GS มิลล์ หัวบอล GS-Mill Ball

ดอกเอ็นมิลล์ทั้งสแตนคาร์ไบด์เคลือบ GS Coating



List 9386



- This end mill is suitable for high-speed and long life milling, and is used in profile milling.

KT Code NA9386_(R)

รัศมี Radius R (mm)	Dia. เส้นผ่าศูนย์กลาง φD (mm)	Length of Cut ความยาวช่วงฟัน ℓ (mm)	Overall length ความยาวรวม L (mm)	Shank Dia. ขนาดก้าน φd (mm)	ราคา (บาท)
R0.5	1	1.5	50	4	1,760.-
R0.75	1.5	2.5	50	4	1,850.-
R1	2	3	60	6	1,850.-
R1.25	2.5	4	60	6	2,060.-
R1.5	3	4.5	60	6	1,970.-
R2	4	6	70	6	1,970.-
R2.5	5	7.5	80	6	2,280.-
R3	6	9	80	6	2,440.-
R4	8	12	90	8	3,510.-
R5	10	15	100	10	4,600.-
R6	12	21	110	12	6,000.-

Tolerance (μm)

Dia. of Mill	R
0 ~ -30	±10

Tolerance of Shank Dia : h6

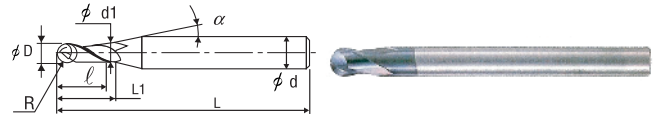
Cutting Condition : B46, B47

GS MILL Hard Ball

ดอกเอ็นมิลล์ หัวบอลสำหรับกัดโลหะแข็งพิเศษ ทั้งสแตนคาร์ไบด์เคลือบผิว GS

NACHI

นาชิ



List 9422



- Suitable for high efficiency and high precision finishing of hardened die and mold.

KT Code NA9422_(R)

Radius รัศมี R (mm)	Dia. เส้นผ่าศูนย์กลาง φD (mm)	Length of Cut ℓ (mm)	L1 (mm)	α	Overall length L (mm)	Shank Dia. φd (mm)	ราคา (บาท)
0.2	0.4	0.4	0.6	10°	50	4	6,630.-
0.3	0.6	0.6	0.9	10°	50	4	6,330.-
0.5	1	1	1.5	10°	50	4	4,740.-
0.75	1.5	1.5	2.3	10°	50	4	5,160.-
1	2	2	3	15°	60	6	4,780.-
1.25	2.5	2.5	3.8	15°	60	6	5,160.-
1.5	3	3	4.5	15°	60	6	5,160.-
2	4	4	6	15°	70	6	5,160.-
2.5	5	5	7.5	15°	80	6	5,670.-
3	6	6	-	-	80	6	5,820.-
4	8	8	-	-	90	8	7,590.-
5	10	10	-	-	100	10	9,610.-
6	12	12	-	-	110	12	12,490.-

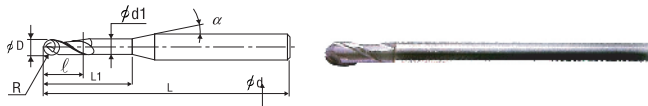
Tolerance of Radius of ball nose : +0.003 ~ -0.007 mm (+3 ~ -7μm)

Tolerance of Shank Dia. : 0 ~ -0.005 mm (0 ~ -5μm)

Cutting Condition : B51

X's-Mill Geo Ball

ดอกเอ็นมิลล์ หัวบอล คาร์ไบด์เคลือบ X's GEO Coating



List 9340



- This end mill is suitable for high efficiency and high precision finishing of molding dies.

KT Code NA9340_(R)

Radius รัศมี R (mm)	Dia. เส้นผ่าศูนย์กลาง φD (mm)	Length of Cut ℓ (mm)	L1 (mm)	α	Overall length L (mm)	Shank Dia. φd (mm)	ราคา (บาท)
0.5	1	1.5	3	10°	50	4	4,120.-
0.75	1.5	2.5	4	10°	50	4	4,120.-
1	2	3	5	15°	60	6	4,120.-
1.25	2.5	4	6	15°	60	6	4,640.-
1.5	3	4.5	8	15°	80	6	4,420.-
2	4	6	12	15°	80	6	4,420.-
2.5	5	7.5	14	15°	90	6	4,940.-
3	6	9	-	-	100	6	4,980.-
3.5	7	11	20	20°	100	8	6,070.-
4	8	12	-	-	100	8	6,500.-
4.5	9	14	25	20°	120	10	8,670.-
5	10	15	-	-	120	10	8,320.-
5.5	11	17	30	20°	120	12	10,660.-
6	12	18	-	-	120	12	10,700.-
6.5	13	20	35	20°	160	16	12,560.-
7	14	21	38	-	160	16	16,690.-
7.5	15	23	40	20°	160	16	17,890.-
8	16	24	-	-	160	16	21,870.-
9	18	27	50	20°	180	20	27,290.-
10	20	30	-	-	180	20	34,040.-
12.5	25	38	-	-	200	25	60,630.-
15	30	45	80	20°	200	32	93,290.-

R (mm)

Tolerance (μm)

	Dia.	R
≤ 8	0 ~ -30	±10
> 8	0 ~ -40	

Tolerance of Shank Dia : h6

Cutting Condition : B51

GS-Mill Slot ดอกเอ็นมิลล์ 3 ฟัน

สำหรับกัดร่อง (Slotting) โดยเฉพาะ ทั้งสแตนคาร์ไบด์เคลือบ GS

NACHI

นาชิ



List 9432



- This end mill is available for grooving continuously into slotting.

KT Code NA9432_(dia.)

Dia. เส้นผ่าศูนย์กลาง φD (mm)	Length of Cut ℓ (mm)	Overall length L (mm)	Shank Dia. φd (mm)	ราคา (บาท)
3	8	50	6	2,010.-
4	11	50	6	2,180.-
5	13	60	6	2,340.-
6	13	60	6	2,420.-
8	19	80	8	3,150.-
10	22	90	10	3,670.-
12	26	90	12	5,390.-
16	32	115	16	11,350.-

Dia. of Mill (mm)

Above

Up to

Tolerance (μm)

3	0 ~ -15
3	0 ~ -30

Tolerance of Shank Dia : h6

Cutting Condition : B53